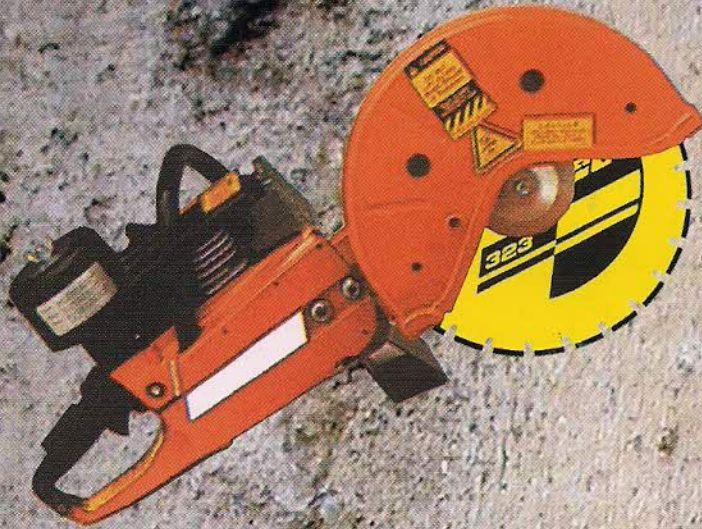


DIVISÃO CONSTRUÇÃO

CORTE - DISCOS STANDARD



TECNOLOGIA

QUALIDADE

CONSISTÊNCIA



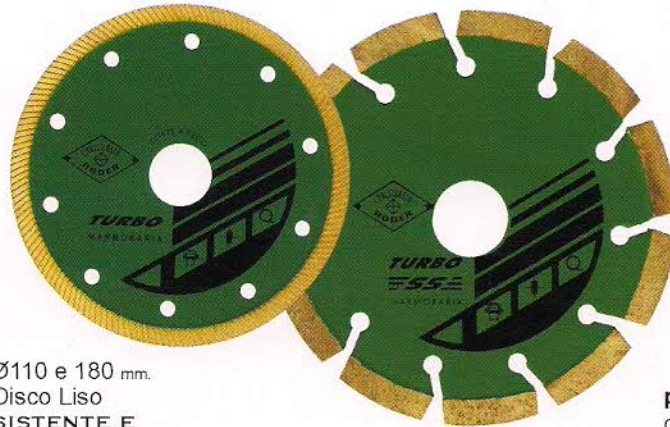
CHRISTENSEN RODER

Discos Diamantados para todos os tipos de Serras Elétricas Manuais

TURBO SS - CONCRETO

Disco Segmentado
Ø110, 125 e 180 mm.

EXIGÊNCIA NO CORTE DE
MATERIAIS ABRASIVOS.



TURBO Ø110 mm.

Disco Serrilhado
MAIOR VOLUME DE
CORTE A SECO.

LEIZER Ø110 mm.

Disco Liso
RAPIDEZ DE CORTE
E ACABAMENTO.

CR Ø110 e 180 mm.

Disco Liso
RESISTENTE E
VERSÁTIL.

INDICADOS PARA O CORTE DE :

- ✓ CONCRETOS CURADOS
- ✓ GRANITOS E MÁRMORES
- ✓ PEDRAS E ARDÓSIA
- ✓ AZULEJOS E CERÂMICAS
- ✓ TELHAS E TIJOLOS
- ✓ MATERIAIS ABRASIVOS
E NÃO METÁLICOS

Ø110 e 125 mm. Furo 20 mm.
Ø180 mm. Furo 25 mm.

Embora os discos funcionem
perfeitamente a seco, deve-se sempre
que possível utilizar refrigeração a água.
Este procedimento permitirá aumentar
sensivelmente a vida útil dos mesmos.

Discos tipo 323 N e 105 E para Máquinas Portáteis, de Bancada e Serras de Concreto : elétricas ou a gasolina até 20 HP.

- Ø200 mm. (8")
- Ø230 mm. (9")
- Ø250 mm. (10")
- Ø300 mm. (12")
- Ø350 mm. (14")
- Ø400 mm. (16")
- Ø450 mm. (18")
- Ø500 mm. (20")

Furo de 50 mm.
com
Buchas de Redução para 1".



INDICADOS PARA O CORTE DE :

- ✓ CONCRETOS E ASFALTO
- ✓ TUBOS DE CONCRETO
- ✓ REFRAATÓRIOS
- ✓ BLOCOS E TIJOLOS
- ✓ LAJOTAS
- ✓ LADRILHOS CERÂMICOS
- ✓ ELEMENTOS DE FRICÇÃO

Consulte-nos sobre :

- ✓ Outros diâmetros
- ✓ Dimensões de furos centrais
- ✓ Aplicações específicas.

IMPORTANTE - Quando houver necessidade de
trabalhar a seco com o Disco Diamantado :

- ✓ Reduza ao máximo a profundidade de
corte evitando o avanço forçado.
- ✓ Evite superaquecimento, interrompendo
a operação de corte até resfriar o disco.

* A adoção destes procedimentos reduzirá a
ocorrência de quebra e queima prematura do disco.



Discos Eletrolíticos

Disco Contínuo
Ø110 e 180 mm.

INDICADOS PARA O CORTE DE :

- ✓ FIBRAS DE VIDRO
- ✓ PLÁSTICOS
- ✓ ACRÍLICOS
- ✓ PVC
- ✓ MÁRMORE IMPORTADO

Sistema de Gestão
da Qualidade
ISO 9001



BELO HORIZONTE - MG
Tel/Fax: (0xx31) 3222-7212
rodermg@roder.com.br

PORTO ALEGRE - RS
Tel: (0xx51) 3342-9349
Fax: (0xx51) 3325-6252
roderrs@roder.com.br

BUENOS AIRES - ARGENTINA
Tel: (5411) 4727-0792
Fax: (5411) 4727-0778
ventas@christensen-roder.com.ar

CHRISTENSEN RODER Produtos Diamantados Ltda
Av. Dr. Gentil de Moura, 546 04278-000 São Paulo - SP Brasil
Pabx: (0xx11) 5069-5900 Fax: (0xx11) 5063-0158.
Http://www.roder.com.br / E-mail: roder@roder.com.br